

Kashifuji

KE 201

CNCホブ盤
CNC Hobbing Machine



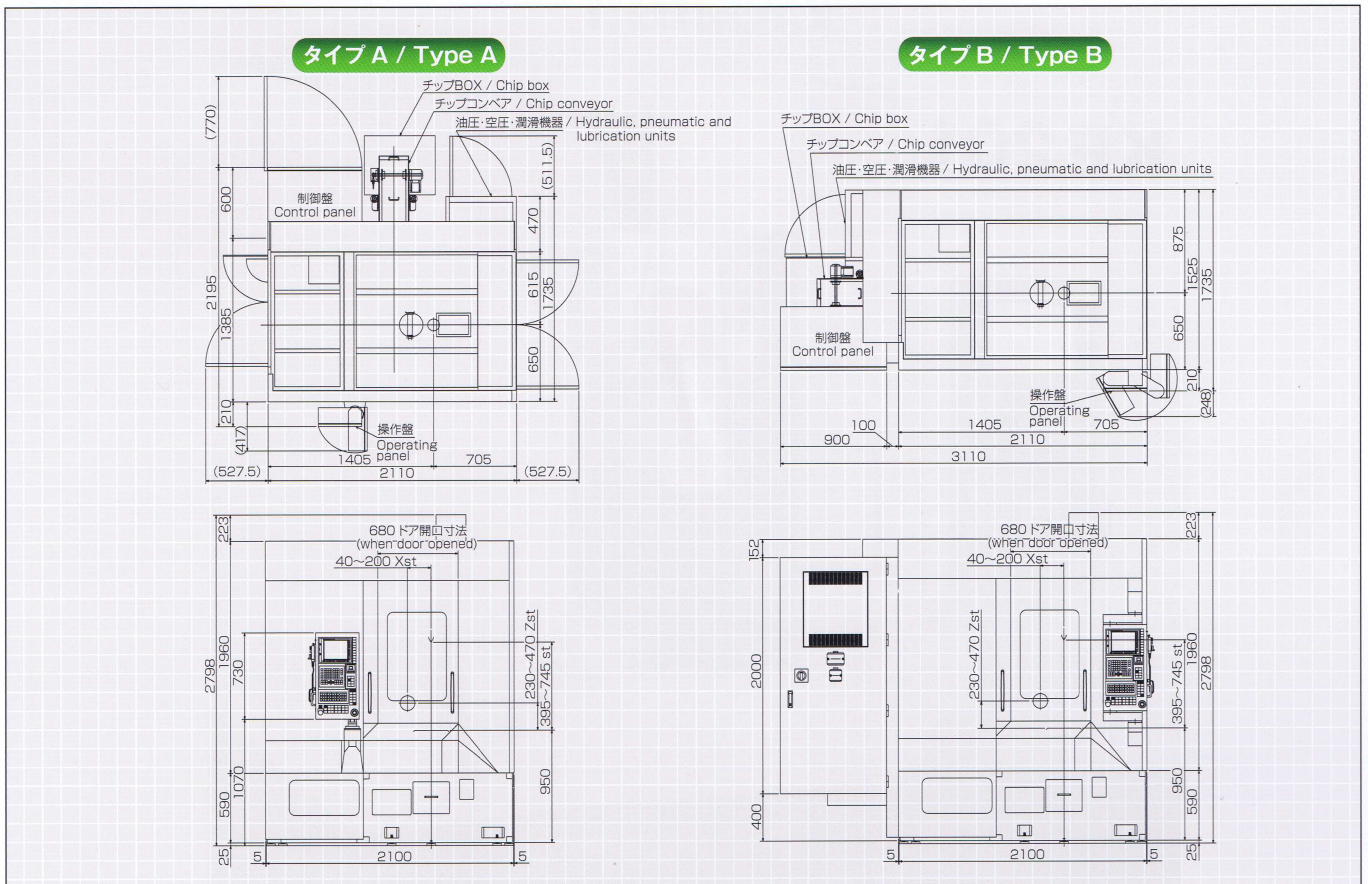
■仕様 Specifications

能力	Machine capacity	単位 unit	
切削できる最大径	Max. Workpiece Diameter	mm	200
切削できる最大ピッチ	Max. Module	Module	6
ホブサドル垂直移動距離	Max. Axial Feed Travel	mm	240
ホブヘッド傾け角度	Max. Hob Head Swivel	deg	±45
切削できる歯数	Min. ~ Max. No. of Teeth		1~3000
テーブル最高回転速度	Max. RPM of Table	min ⁻¹	250
作業範囲	Working Range	単位 unit	
ホブとテーブルとの中心距離	Center Distance from Hob to Table	mm	40~200
テーブル上面直径	Table Top Diameter	mm	190
テーブル孔径	Table Bore Diameter	mm	75
テーブル上面とサポートセンターの距離	Distance from Table Top to Tailstock Center	mm	395~745
ホブ	Hob	単位 unit	
取付できるホブ直径×長さ	Max. Hob Size Diameter×Length	mm	130×180
ホブアーバ(取付部)のテーパ	Taper of Spindle Nose		NT40
ホブシフト距離	Max. Hob Shift Travel	mm	150
切削速度および送り	Hob Speed and Feed	単位 unit	
ホブ回転速度	Max. RPM of Hob	min ⁻¹	150~1400
垂直送り量	Axial Feed, Infinitely Variable	mm/T.rev	0.01~10
水平送り量	Radial Feed, Infinitely Variable	mm/T.rev	0.01~10
水平急速送り距離速度 (X)	Radial Rapid Feed (X)	mm/min	9000
ホブシフト送り速度 (Y)	Hob Shift Feed (Y)	mm/min	1500
垂直急速送り速度 (Z)	Axial Rapid Feed (Z)	mm/min	10000
ホブヘッド回転速度 (A)	Hob Head Swivel (A)	deg/min	900
電装	Electric	単位 unit	
総電力	Total Power	kVA	30
主軸電動機 (ACスピンドルモーター)	Main Motor, AC Spindle Motor	kW	15
所要床面積および質量	Floor Space and Weight	単位 unit	
床面積(タイプA) 長さ×幅	Floor Space, Length×Width	mm	2110×2195
床面積(タイプB) 長さ×幅	Floor Space, Length×Width	mm	3110×1735
機械の高さ	Machine Height	mm	2773
質量	Weight	kg	9000

標準付属品	Standard Accessories
完全ドライ仕様	Complete Dry Cut Specification(Standard)
自動サイクル	Auto Cycle
NC6軸 (X・Y・Z・A・B・C)	6 Axes CNC Control (X-Y-Z-A-B-C)
ホブヘッド旋回自動クランプ装置	Auto Hob Head Clamping Device
ホブアーバーワーククランプ装置	Auto Hob Arbor Clamping Device
テーブルバックラッシュ除去装置	Table Backlash Eliminator
エアブロー装置 (ホブ・ワーク冷却用)	Air Blow-Off Device (For Cooling Hob and Part)
スプラッシュガード (フルカバー)	Splash Guards (Full Cover)
自動潤滑油装置	Auto Lubrication Unit
自動グリス給油装置	Auto Grease Lubrication Unit
油圧発生装置	Hydraulic Unit
両手起動	2-Hand Operation
ワーク番号選択スイッチ	Part No. Selector Switch
操作扉インターロック	Door Interlock
ホブアーバーおよびカラー (1組)	Hob Arbor and Collar (1 set)
作業工具	Hand Tools

特別付属品	Special Accessories
歯切り取付具	Part Clamp Jig Fixtures
オートローダー	Auto Loader
油圧下部シリンダー	Hydraulic Part Clamping Cylinder
機内面取装置	Equipped with a Rotary Chamfering Device
デバリング装置	Deburring Device
ラフロケーター	Part Rough Locator
自動扉	Auto Door
チップコンベア	Chip Conveyor
停電時X軸非常戻し装置	Hob Retract Device at Power Failure
高速歯合わせ装置	Part Orientation Unit
オイルミスト回収装置	Oilmist Collector
治具クランプ装置	Jig Clamp Fixture
作業灯	Machine Light

■機械外観寸法図 Machine dimension



“環境と人への優しさ” **株式会社カシフジ**

本社・工場 〒601-8131 京都市南区上鳥羽鴨田28
TEL (075) 691-9171 (代)
営業部 TEL (075) 661-5271 (代) FAX (075) 661-5270
東京営業所 〒105-0011 東京都港区芝公園1丁目3番5号 郵船商事御成門ビル3階
TEL (03) 3436-6670 (代) FAX (03) 3436-0285

■URL : <http://www.kashifuji.co.jp> ■E-mail : salesdiv@kashifuji.co.jp

KASHIFUJI WORKS, LTD. HEAD OFFICE & FACTORY / 28 KAMOTA, KAMITOBIA, MINAMI-KU, KYOTO, JAPAN

●掲載内容は機械の改良等に伴いお断りなく変更することがあります。 Contents of this brochure are subject to change due to machine developments.



JQA-2248
JQA-EM4013
京都市

